

HARDCOAT 50 СТОМАНА

	<p>PLANNJA HARDCOAT се изработва от продължително горещопоцинкована ламарина покрита с двуслойна система от структуриран high-build полиестър и цветно покритие.</p> <p>Системата на покритието е много устойчива на външни влияния и предлага баланс между гъвкавост и твърдост.</p> <p>Покритието предлага много добра трайност на цвета и блясък, както и много добра защита срещу корозия.</p>																									
Основни материали	Продължително горещопоцинкована ламарина по SS-EN 10327:2004																									
Подготовка	Химическо почистване, хром активиране																									
Система на покритието	<p>Предна страна:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Базов слой 20-25 µm 2. Цветен слой, HARDCOAT 20-25 µm <p>Задна страна:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Базов слой 3-5 µm 2. Цветен епоксиден слой 7-10 µm <table border="1"> <thead> <tr> <th>Характеристика</th> <th>Тест метод</th> <th>Данни</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дебелина на цветното покритие</td> <td>ECCA No T1, ISO 10169</td> <td>Виж по-горе</td> </tr> <tr> <td>Блясък</td> <td>ECCA No T2, SS 18 41 84</td> <td>6 – 12</td> </tr> <tr> <td>Устойчивост на огъване (T-bend)</td> <td>ECCA No T7</td> <td>1 -2 T</td> </tr> <tr> <td>Твърдост</td> <td>ECCA No T4, SS 18 41 87</td> <td>2H – 4H</td> </tr> <tr> <td>Адхезия</td> <td>ECCA No T6, SS 18 31 72</td> <td>Без бележки</td> </tr> <tr> <td>Сила на огъване</td> <td>ECCA No T5</td> <td>> 17 J</td> </tr> <tr> <td>Термоустойчивост</td> <td>ECCA No T13</td> <td>80-100° C</td> </tr> </tbody> </table>		Характеристика	Тест метод	Данни	Дебелина на цветното покритие	ECCA No T1, ISO 10169	Виж по-горе	Блясък	ECCA No T2, SS 18 41 84	6 – 12	Устойчивост на огъване (T-bend)	ECCA No T7	1 -2 T	Твърдост	ECCA No T4, SS 18 41 87	2H – 4H	Адхезия	ECCA No T6, SS 18 31 72	Без бележки	Сила на огъване	ECCA No T5	> 17 J	Термоустойчивост	ECCA No T13	80-100° C
Характеристика	Тест метод	Данни																								
Дебелина на цветното покритие	ECCA No T1, ISO 10169	Виж по-горе																								
Блясък	ECCA No T2, SS 18 41 84	6 – 12																								
Устойчивост на огъване (T-bend)	ECCA No T7	1 -2 T																								
Твърдост	ECCA No T4, SS 18 41 87	2H – 4H																								
Адхезия	ECCA No T6, SS 18 31 72	Без бележки																								
Сила на огъване	ECCA No T5	> 17 J																								
Термоустойчивост	ECCA No T13	80-100° C																								
Обработване при студ	<p>При огъване под 0° C, може да се образуват микро-пукнатини</p> <p>Обработка на материала при температури под -10° C трябва да се избягва</p>																									
Устойчивост на химически елементи	<p>Киселини и основи</p> <p>Алифати</p> <p>Аромати</p> <p>Алкохоли</p> <p>Кетони</p> <p>Хлорирани въглеводороди</p> <p>Минерални масла</p>	<p>Отлична</p> <p>Отлична</p> <p>Много добра</p> <p>Отлична</p> <p>Много лоша</p> <p>Лоша</p> <p>Отлична</p>																								
Корозия / UV	<p>RC4 съгласно EN 10169-2</p> <p>Ruv3 съгласно EN 10169-2</p>																									